



АО «Угольная компания «Северный Кузбасс»

юридический адрес:

652427, Россия, Кемеровская область,
г. Березовский, ул. Матросова, 1

почтовый адрес:

652427, Россия, Кемеровская область,
г. Березовский, ул. Матросова, 2

тел.: +7 (384-45) 41-822, 41-810, 41-012

факс: +7 (384-45) 5-56-63, 5-61-39, 3-24-44

e-mail: company@kuzcoal.ru

http://www.kuzcoal.ru

№ _____
На № _____ от _____

ИЗВЕЩЕНИЕ

о проведении конкурса

на закупку ленты ковшовой элеватора ЭО-6С, ленты ковшовой элеватора ЭО-10С
ОФ "Северная" АО "Угольная компания "Северный Кузбасс"

Заказчик: Акционерное общество «Угольная компания «Северный Кузбасс».

Место нахождения: 652427, Россия, г. Березовский, ул. Матросова, 1;

Контактный телефон: (38445) 41-879;

Адрес электронной почты: zakupki.sk@kuzcoal.ru, oda_brz@kuzcoal.ru

Предмет договора	Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам)	Единица измерения	Сведения о количестве **	Срок исполнения договора (срок поставки) (месяц, год)
ЛОТ №1 Закупка ленты ковшовой элеватора ЭО-10С				
Лента ковшовая элеватора ЭО-6С (комплект из 92-х ковшей) в комплекте с полосой износа и метизами	Технические характеристики и требования представлены в технических заданиях (см. приложения). Возможна поставка аналогичного по техническим и эксплуатационным характеристикам Товара. Товар является новым, и никогда не был использован перед настоящей поставкой. Товар соответствует требованиям действующих ГОСТов, ТУ, иной технической документации и подтверждается сертификатом качества завода-изготовителя. Гарантийный срок устанавливается в соответствии с технической документацией на Товар или согласовывается в спецификации.	компл.	1	февраль 2021 г.
Лента ковшовая элеватора ЭО-10С (комплект из 92-х ковшей) в комплекте с полосой износа и метизами		компл.	1	
Сведения о дополнительных расходах, включенных в цену.	Цена включает в себя: погрузку, страхование, таможенные пошлины и другие обязательные платежи			
Срок поставки товара	февраль 2021 г.			
Условия оплаты	100% по факту поставки продукции в течение 120 (ста двадцати) дней			
Условия поставки	Доставка автомобильным транспортом Поставщика до склада Покупателя в г. Березовский, Кемеровской обл. Транспортные расходы включаются в цену продукции.			
Место поставки товара	Кемеровская область, г. Березовский, ул. Матросова, 2			
Дата начала приема коммерческих предложений	03.12.2020 г.			
Дата окончания приема коммерческих предложений	11.12..2020 г.			

Заказчик вправе:

- Отказаться от проведения закупки в любое время. Заказчик, уведомляет участников закупки об отказе от проведения закупки в течение 3 рабочих дней с момента принятия такого решения;
- Отклонить любую конкурсную заявку, не соответствующую обязательным и/или квалификационным требованиям, изложенным в документации и закупке.

Директор по снабжению

А.В. Кузнецов

исп. Оглезнев Д.А.

(384-45) 41-076

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор
АО «Угольная компания
«Северный Кузбасс»


Солдатов С. А.
« 30 » 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству
АО «Угольная компания
«Северный Кузбасс»


Горелов В. В.
« 30 » 2020 г.

Техническое задание
на поставку ленты ковшовой для элеватора ЭО-6С
ОФ «Северная» АО «Угольная компания «Северный Кузбасс»

Название компании:	ОФ «Северная» АО «Угольная компания «Северный Кузбасс»
Контактное лицо:	Лопухов Андрей Евгеньевич
Должность:	Главный инженер ОФ «Северная»
Телефон:	8(38445) 41-745
Контактное лицо:	Чемеренко Сергей Анатольевич
Должность:	Главный механик ОФ «Северная»
Телефон:	8(38445) 41-735
Контактное лицо:	Мацкевич Андрей Владимирович
Должность:	Главный энергетик ОФ «Северная»
Телефон:	8(38445) 41-737
Наименование параметра:	Значение/ требование:
Назначение:	Транспортировка, обезвоживание
Тип материала (уголь, порода и т.п.)	Промпродукт
Насыпная плотность материала, т/м ³	1,6
Крупность материала, мм max	Не более 150
Производительность, т/ч, при скорости движения ковшей: 0,17 м/с 0,25 м/с	75 (120) 110 (175)
Угол наклона шахты элеватора, град.	60-75
Вместимость ковша, дм ³	не более 52
Расположение ковшей (сосредоточенное или рассредоточенное)	Сосредоточенное
Шаг ковшей, мм	400
Ширина ковша, мм	650
Коэффициент заполнения ковша	0,95
Тип тяговой цепи	Пластинчатая, втулочная

Материал и толщина металла цепи	Чертёж прилагается
Способ соединения ковша с пластиной цепи (болты, сварка, заклёпки)	Сварка
Материал направляющих и их толщина, мм	HARDOX- 500 20 мм
Способ крепления направляющих к балкам (винты или сварка)	Сварка
Модель отсадочной машины	Allmineral Alljig G2x3000/8530x5800
Условный проход сливного отверстия (150, 200, 300)	150
Количество ковшей, шт.	92

Особые условия: При заключении договора на поставку обязательно согласование чертежей.

Технические требования:

1. В комплекте с ковшовой лентой поставляется полоса износа согласно приложенного чертежа в количестве 54 шт. и метизной продукции.
2. Оборудование должно быть новым, прежде не используемым.
3. Оборудование должно иметь опыт эксплуатации на угольных обогатительных фабриках (предоставить референс-лист с контактными данными предприятий, где эксплуатируется данное оборудование).
4. Оборудование должно соответствовать техническим требованиям, указанным в задании.
5. Оборудование должно иметь положительное заключение экспертизы промышленной безопасности (декларацию соответствия таможенного союза) для применения на опасных производственных объектах РФ (во исполнение ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов") (предоставить на тендер).
6. Техническая документация должна быть выполнена на русском языке и включать:
 - Чертежи общего вида с габаритными размерами (предоставить на тендер);
 - Инструкции по установке, эксплуатации и обслуживанию и Паспорт технического устройства предоставляются при поставке оборудования.

Главный механик АО «Угольная компания
«Северный Кузбасс»

Главный инженер ОФ «Северная»

Главный механик ОФ «Северная»

Главный энергетик ОФ «Северная»

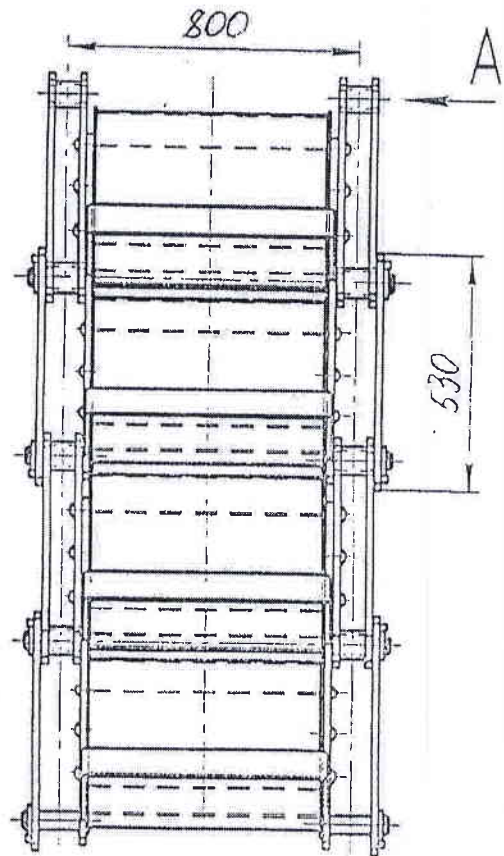
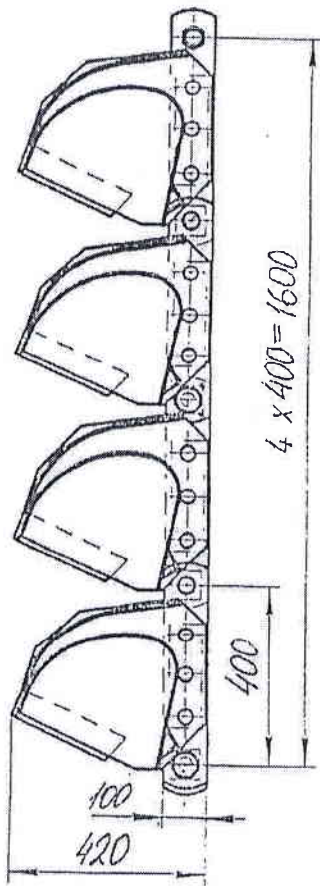
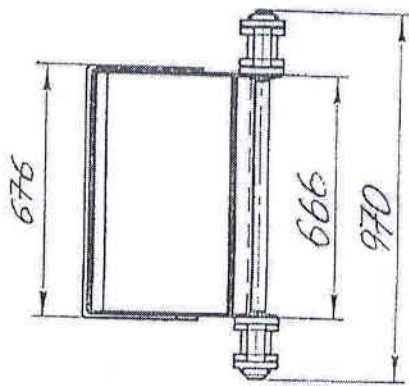
Дата: 30.11.2020 г.

А. В. Белкин

А. Е. Лопухов

С. А. Чемеренко

А. В. Мацкевич



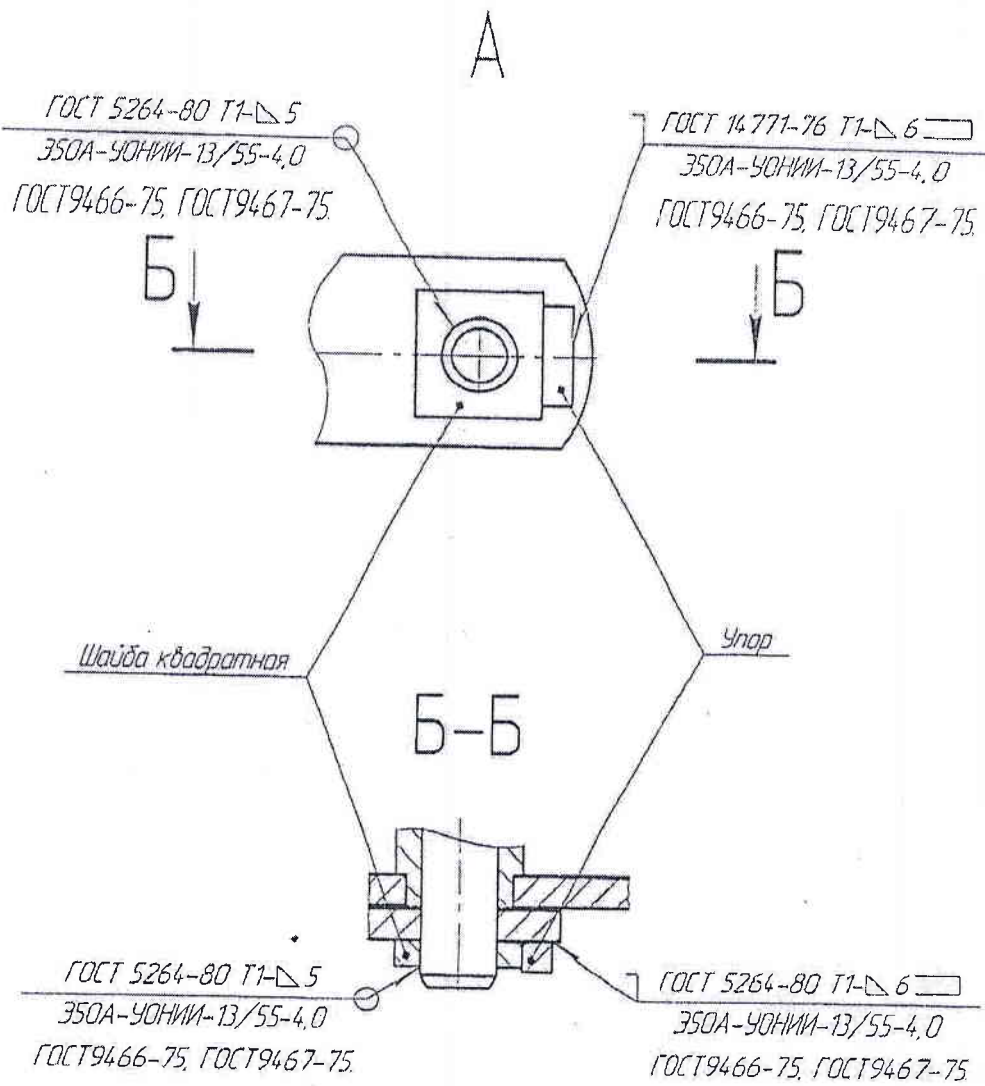
Лента ковшовая усиленная, сосредоточенная

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЭО-6С.

Лист



Промежуточное соединение узлов ковшовой ленты

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Изм. Лист	№ док.им.
	Подп. Дата

ЭО-6С

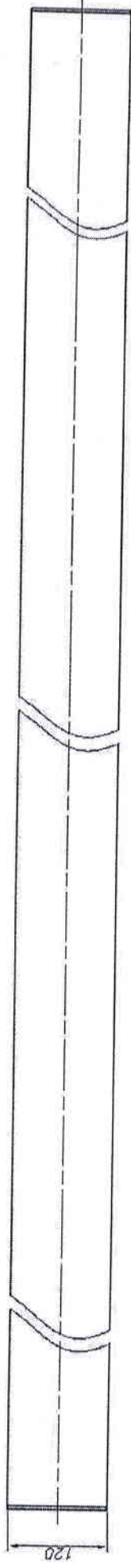
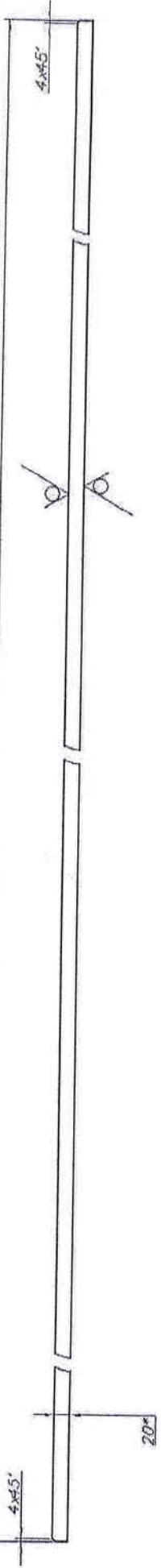
Лист

копировать

Э06С1.00.011Д

25 ✓(V)

1600



Инд.№орг.	Логн и пароль	Взак.уч.ИДМ	Инд.№губа	Логн и пароль
-----------	---------------	-------------	-----------	---------------

Э06С1.00.011Д		Лист	Колоса	Масштаб
Полоса		1	52,1	1:5
Лист HARDOX 500		Лист	Листов	1
Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Проф	Т.контр.	И.контр.	Упр.

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор
АО «Угольная компания
«Северный Кузбасс»


Солдатов С. А.
«30» 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству
АО «Угольная компания
«Северный Кузбасс»


Горелов В. В.
«30» 2020 г.

Техническое задание
на поставку ленты ковшовой для элеватора ЭО-10С
ОФ «Северная» АО «Угольная компания «Северный Кузбасс»

Название компании:	ОФ «Северная» АО «Угольная компания «Северный Кузбасс»
Контактное лицо:	Лопухов Андрей Евгеньевич
Должность:	Главный инженер ОФ «Северная»
Телефон:	8(38445) 41-745
Контактное лицо:	Чемеренко Сергей Анатольевич
Должность:	Главный механик ОФ «Северная»
Телефон:	8(38445) 41-735
Контактное лицо:	Мацкевич Андрей Владимирович
Должность:	Главный энергетик ОФ «Северная»
Телефон:	8(38445) 41-737
Наименование параметра:	Значение/ требование:
Назначение:	Транспортировка, обезвоживание
Тип материала (уголь, порода и т.п.)	Порода
Насыпная плотность материала, т/м ³	1,6
Крупность материала, мм шах	150
Производительность, т/ч, при скорости движения ковшей:	
0,17 м/с	220
0,25 м/с	324
Угол наклона шахты элеватора, град.	60-75
Вместимость ковша, м ³	0,1
Расположение ковшей (сосредоточенное или рассредоточенное)	Сосредоточенное
Шаг ковшей, мм	400
Ширина ковша, мм	1000

Коэффициент заполнения ковша	0,9
Тип тяговой цепи	Пластинчатая, втулочная
Материал и толщина металла цепи	Чертеж прилагается
Способ соединения ковша с пластиной цепи (болты, сварка, заклёпки)	Сварка
Материал направляющих и их толщина, мм	HARDOX 500 20 мм
Способ направляющих к балкам (винты или сварка)	Сварка
Модель отсадочной машины	Allmineral Alljig G2x3000/8530x5800
Количество ковшей, шт.	92

Особые условия: При заключении договора на поставку обязательно согласование чертежей.

Технические требования:

1. В комплекте с ковшовой лентой поставляется полоса износа согласно приложенного чертежа в количестве 54 шт. и метизной продукции.
2. Оборудование должно быть новым, прежде не используемым.
3. Оборудование должно иметь опыт эксплуатации на угольных обогатительных фабриках (предоставить референс-лист с контактными данными предприятий, где эксплуатируется данное оборудование).
4. Оборудование должно соответствовать техническим требованиям, указанным в задании.
5. Оборудование должно иметь положительное заключение экспертизы промышленной безопасности (декларацию соответствия таможенного союза) для применения на опасных производственных объектах РФ (во исполнение ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов") (предоставить на тендер).
6. Техническая документация должна быть выполнена на русском языке и включать:
 - Чертежи общего вида с габаритными размерами (предоставить на тендер);
 - Инструкции по установке, эксплуатации и обслуживанию и Паспорт технического устройства предоставляются при поставке оборудования.

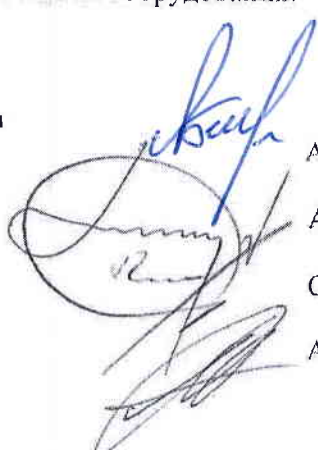
Главный механик АО «Угольная компания
«Северный Кузбасс»

Главный инженер ОФ «Северная»

Главный механик ОФ «Северная»

Главный энергетик ОФ «Северная»

Дата: 30.11.2020 г.

 А. В. Белкин

А. Е. Лопухов

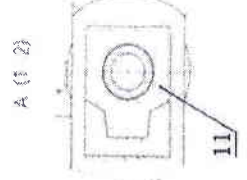
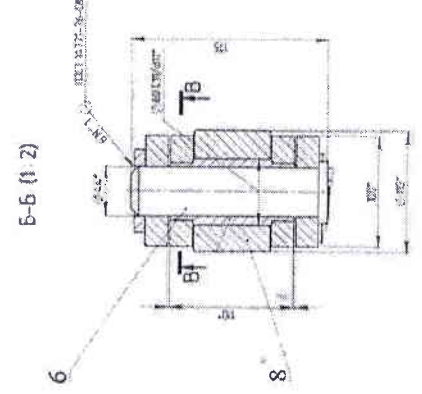
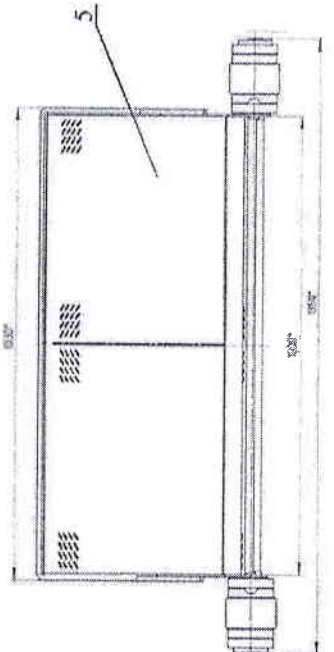
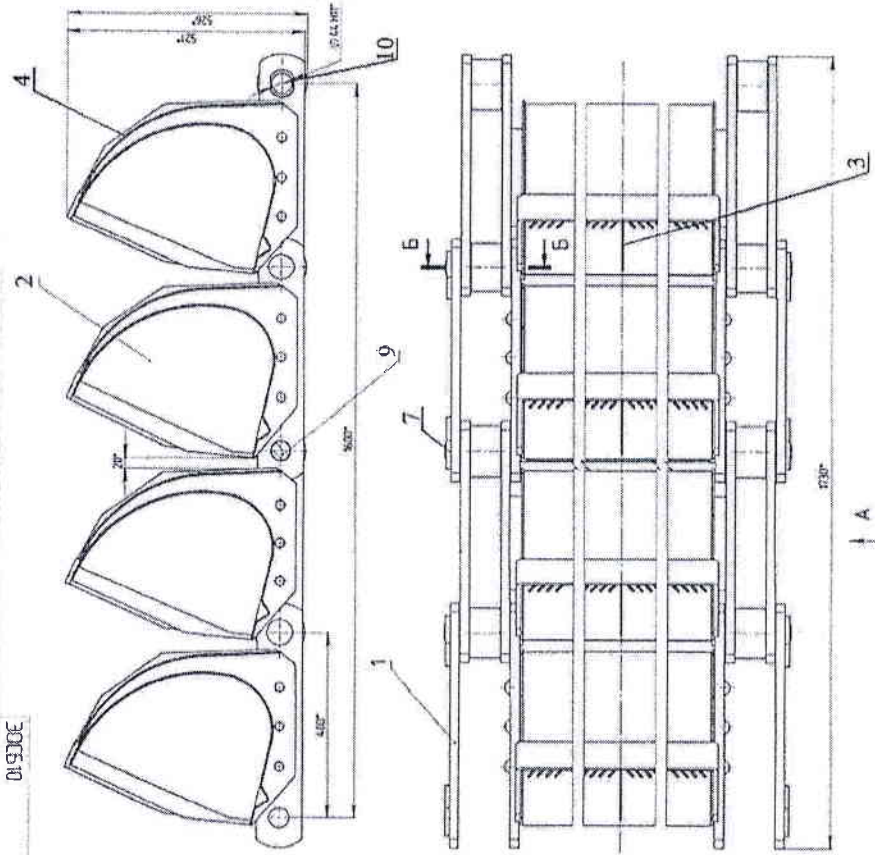
С. А. Чемеренко

А. В. Мацкевич

- 1. Скоба – толщина листа 10 мм, ст.3
- 2. Бокovina кобана – толщина листа 5 мм, ст.3
- 3. Ребра – толщина листа 4 мм, ст.3
- 4. Козырек – толщина листа 4 мм, ст.3
- 5. Днище – толщина листа 5 мм, ст.3
- 6. Валок – материал изготовления ст.40х, тбч
- 7. Длинный валок – материал изготовления ст.40х, тбч

- 8. Втулка – материал изготовления ст.20 цементация
- 9. Пластина с круглым отверстием – толщина 20 мм, ст.45
- 10. Пластина с овальным отверстием – толщина 20 мм, ст.45
- 11. Статор и плашка – толщина 12 мм, ст.09Г2С

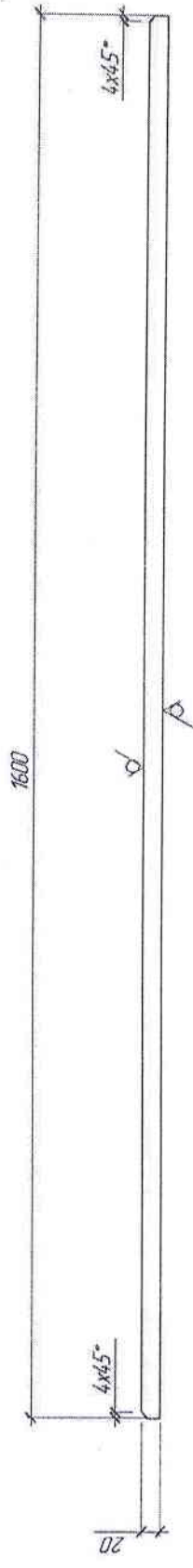
01.930Е



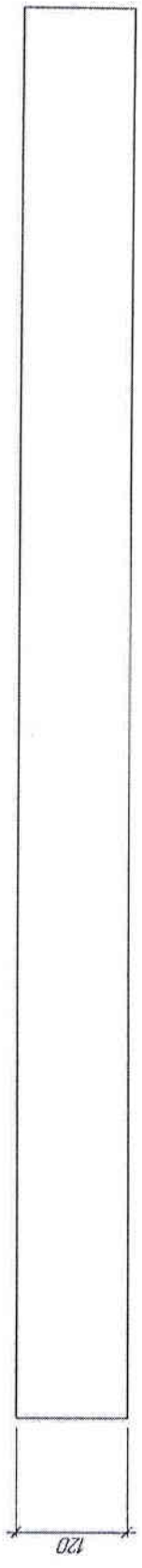
- 1. Материал для сборки – пробковик ст.8092 ст.1017 ст.24 ст.78
- 2. Статор для сборки
- 3. Собирающий шпатель, ножовка для металла
- 4. Статор для сборки
- 5. Пробковик – ст.8092 ст.1017 ст.24 ст.78

300530

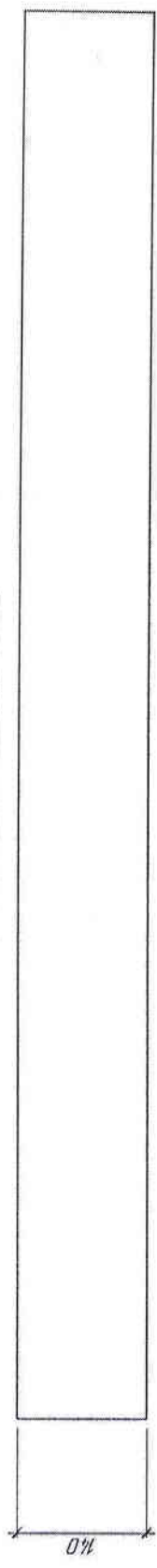
№ дил.	№ докум.	№ инв.	№ инв.	№ инв.
100	100	100	100	100
100	100	100	100	100
100	100	100	100	100
100	100	100	100	100
100	100	100	100	100



ПОЛОСА 120ММ = 27ШМ



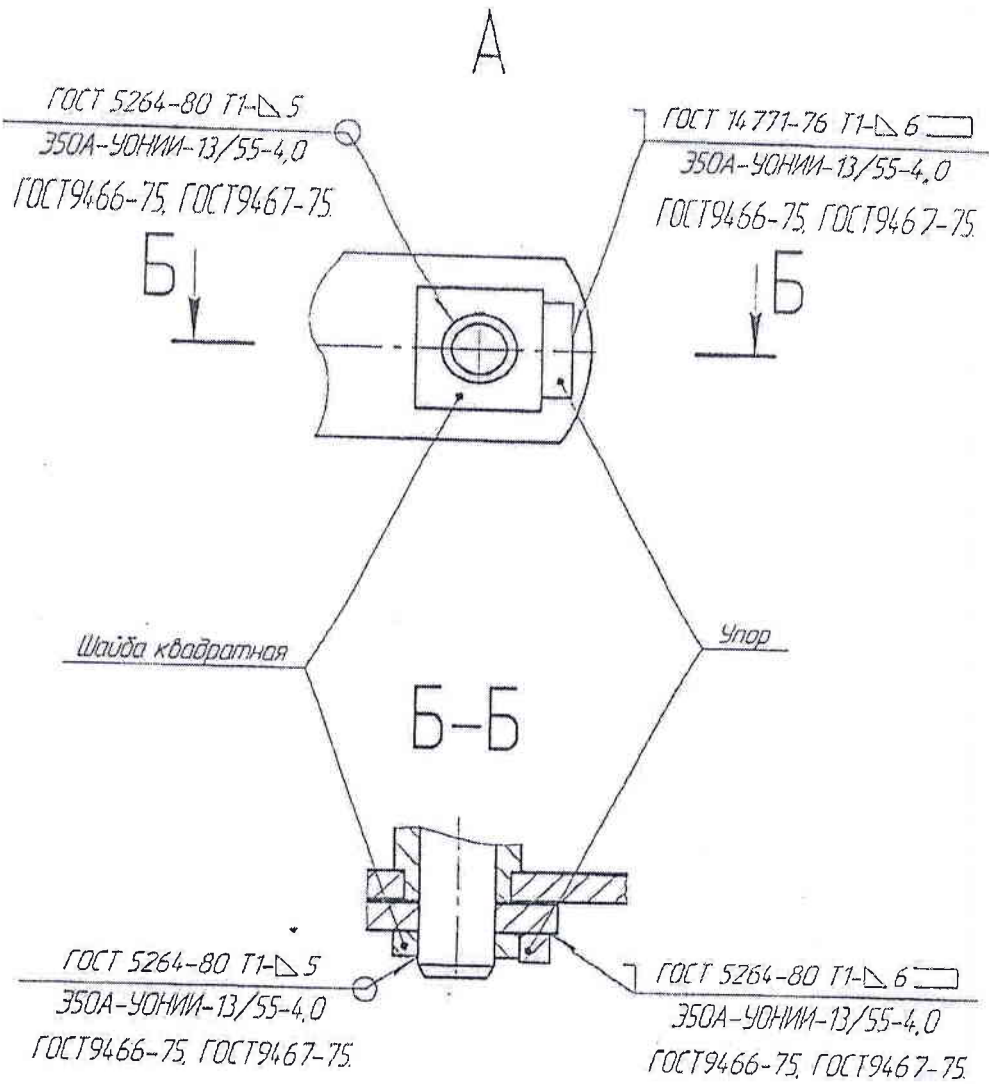
ПОЛОСА 140ММ = 27ШМ



№ п/п	№ подл.	Изд. в дата	Взам. инв. №	Лист	Итого

Изм.	Контр.	Испол.	№ инв.	Подп.	Дата

ПОЛОСА	Стандарт	Испол.	Итого
Hardox 500			



Промежуточное соединение узлов ковшовой ленты

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № подл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист

№ докум.	Подп.	Дата

ЭО-10С

Лист

КОПИРОВАНО

Сервис АА